

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5419.25

Дата регистрации	• 13 •	марта	2025	г.
Действительно до	• 03 •	февраля	2030	г.
Продлено до	• •			г.
Продлено до	• •			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена рандомсополимера (PP-R) раструбные номинальным диаметром 20 мм, 25 мм, 32 мм и комбинированные (с переходом на резьбу) размером 20 мм × ½", 20 мм × ¾", 25 мм × ½", 25 мм × ¾".

2. Назначение

Для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С (кратковременно до 90 °С) и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация. **Юридический адрес:** 127254, город Москва, вн. тер.г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, дом 5, строение 4, помещение 4/2; **Адрес места осуществления деятельности:** 300004, город Тула, улица Щегловская засека, дом 31В.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, 127254, город Москва, вн. тер.г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, дом 5, строение 4, помещение 4/2.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 22.01.2025 № 13(3)-9/25;

свидетельства о государственной регистрации продукции от 16.02.2021 № RU.01.PA.02.013.E.000144.02.21;

отчёта об анализе состояния производства от 19.12.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: товарный знак (ПОЛИТЭК), обозначение материала корпуса (PP-R), номинальный диаметр (Ø20).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

13 марта 2025 г.



№ 0024698

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5419.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорных шарового типа с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена (PP-R) диаметром 20 мм × ½" производства ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С (кратковременно до 90 °С) и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 32415	Кран шарового типа состоит из цельного корпуса, изготовленного из полипропилена, запорного органа в виде шара и пластиковой рукоятки белого цвета. Наружная и внутренняя поверхности гладкие и чистые. На поверхностях крана задиры, трещины, раковины, посторонние включения отсутствуют
2.	Качество резьбы, свинчиваемость резьбовых деталей. Размер резьбы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток и обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную. Размер присоединительной резьбы – G½"
3.	Внутренний диаметр d_n , мм	СТБ EN ISO 3126	19,1

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5419.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена рандомсополимера (PP-R) раструбные номинальным диаметром 20 мм, 25 мм, 32 мм и комбинированные (с переходом на резьбу) размером 20 мм × ½", 20 мм × ¾", 25 мм × ½", 25 мм × ¾" (далее – краны) производства ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С (кратковременно до 90 °С) и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

2. Краны изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 22.29.29.190-022-78546651-2019 «Арматура трубопроводная из полипропилена PP-R т.м. «ПОЛИТЭК». Технические условия» и перекрытие потока рабочей среды) на трубопроводы внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения.

3. Краны состоят из цельного корпуса, изготовленного из полипропилена, запорного органа в виде шара из хромированной латуни и рукоятки в виде рычага или «глобуса» из пластика.

4. Краны выпускаются в следующем исполнении: по конструкции – прямые и угловые; по типу присоединения к трубопроводу – сварные раструбные и комбинированные (с переходом на резьбу ½" или ¾"). Материал уплотнения – PTFE (фторопласт). Цвет кранов – белый или серый.

5. Соединение труб с кранами производят методом сварки с применением специального сварочного инструмента и в соответствии с инструкцией по монтажу предприятия-изготовителя.

6. Разогретый при помощи сварочного инструмента конец трубы вставляют до упора в разогретый раструбный конец крана и выдерживают соединение, обеспечивая соосность и неизменность его первоначального положения, до полного охлаждения. При сварке труб и кранов следует строго соблюдать соосность соединяемых элементов. Поворот деталей относительно друг друга после сопряжения не допускается. Ускоренное охлаждение мест сварки не допускается. При необходимости присоединения трубопровода к санитарно-техническому оборудованию и отопительным приборам применяют комбинированные краны. Последовательность операций выполняют в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя. Уплотнение (герметизацию) резьбовых соединений следует производить при помощи тефлоновой ленты, тефлоновой нити или специальной уплотняющей пасты с льняной прядью.

Работы по соединению труб с кранами следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С, при этом место сварки следует защищать от атмосферных осадков и пыли до полного охлаждения сварного соединения.

7. На каждом кране нанесена следующая информация: товарный знак (ПОЛИТЭК), обозначение материала корпуса (PP-R), номинальный диаметр.

8. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта изделия, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

9. Краны перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении краны следует предохранять от ударов и механических нагрузок.

Транспортировка и погрузо-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10 °С. Транспортировка кранов при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

Транспортировка при температуре ниже минус 20 °С запрещена.

10. Краны хранят по ГОСТ 15150 раздел 10 в условиях 1 (Л), 2 (С) или 5 (ОЖ4) в неотапливаемых помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Допускается хранение кранов, упакованных в картонные коробки и укрытых светостабилизированной пленкой, в условиях 8 (ОЖ3) ГОСТ 15150 сроком не более 6 месяцев, включая срок хранения у изготовителя, обеспечивая защиту от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

11. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0060471